

Le châssis de façade à ventelles, de type **FLW 40** est composé de lames à rupture de pont thermique.

- Fenêtre à ventelles
- Ouverture et Fermeture type B
- Électrique
- Pneumatique
- Manuelle



Performances selon la norme NF EN12101-2 : 2003 
Conforme selon la norme NFS 619 37 - 1 - 7

Performances DENFC

Certification DENFC EN12101-2	1
Coefficient aerodynamique Cv max	0.57
Résistance aux charges vent Wlmax	3000
Résistance au feu	B 300-E
Fiabilité (<i>Cycles O/F désenfumage / ventilation</i>)	Re 1000 / 10 000
Charge de neige	SL 0
Fiabilité (<i>basse température</i>)	T (-0.5°C)

Conception des cadres

Composés de profils aluminium à rupture de pont thermique, leur assemblage est de type coupe d'onglet. Les profils sont assemblés avec des ferrures en L insérés dans les profils.

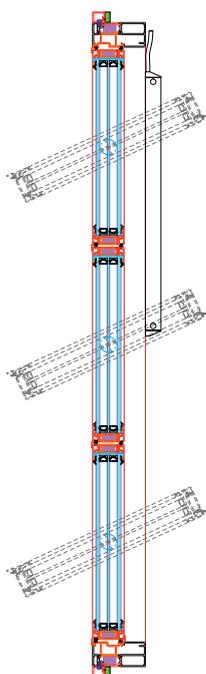
Les lames montage type coupe d'onglet utilisent des profils en aluminium à rupture de pont thermique. Un axe de rotation central raccordera la ventelle au système d'entraînement. Triple vitrage, panneau sandwich d'une épaisseur de 36 à 40 mm, montés sur un joint EPDM.

Profils des cadres	Dormant vertical 40 x 65 mm Dormant horizontal 40 x 85 mm
Épaisseur d'une lame	40 mm
Hauteur d'une lame	250 à 500 mm
Largeur maxi cadre	2500 mm
Hauteur maxi cadre	3200 mm
Mouvement	Il est assuré par un système de pignon / crémaillère sans entretien intégré dans le montant du cadre. Ce principe breveté assure une précision de positionnement nécessitant un effort minimum.

Performances Thermique et Accoustique

Perméabilité à l'air EN 1026	Classe 4
Étanchéité à l'eau EN 1027	Classe 8A
Amortissement acoustique max	42 (- 1; - 4) dB
Isolation thermique	Max 0.8 W/m²K

Moteur LDF

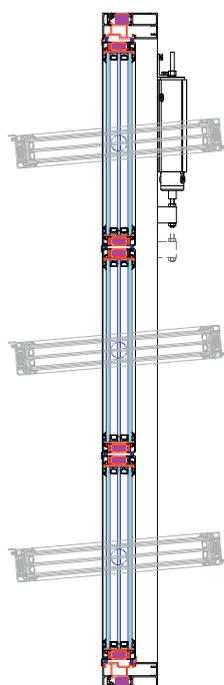


Ouverture/Fermeture électrique

- Utilisable pour l'évacuation des fumées, ainsi que pour la ventilation journalière.
- Force de poussée et de traction élevée, malgré des dimensions très réduites.
- Réglage de la force et de la position pour faire fonctionner deux moteurs synchrones.
- Moteur LDF à partir d'une hauteur de 600 mm (en dessous de cette cote, utiliser un moteur WSS).

Caractéristiques techniques

Alimentation	24V / 0.8 A
Vitesse d'ouverture	2.1 mm/s
Vitesse de fermeture	2.1 mm/s
Boîtier	Acier inoxydable V2A
Raccordement	Câble en silicone de 2.5m
L x h x (P) en mm	25 x 413 x 25
Poids	1.20 kg



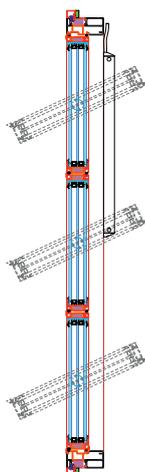
Ouverture/Fermeture pneumatique

Vérin pneumatique

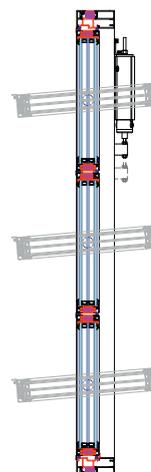
- Moteur avec vérin pneumatique
- Piston de 32 mm de diamètre
- Vérin à double effet
- Suspension et alimentation en air comprimé via raccord fileté orientables, selon version spécifique par le haut, en position médiane ou par le bas
- Côte de montage standard en mode suspension haute : 70 mm

Caractéristiques techniques

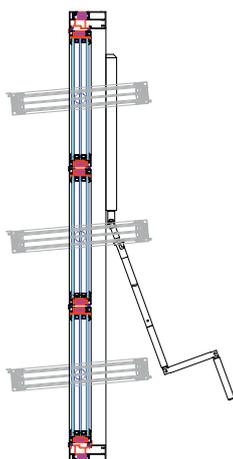
Tige de piston	Ø 12 mm
Corps de vérin	Aluminium
Pression de fonctionnement	6 - 10 bar
Poussée théorique sous 6 bar	env. 480 N
Pression admissible maxi.	60 bar
Effort maxi de poussée	6500 N



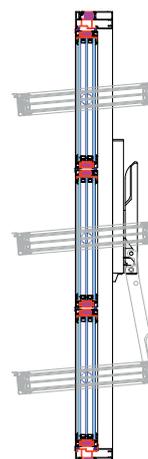
Ouverture/Fermeture électrique 24V DC



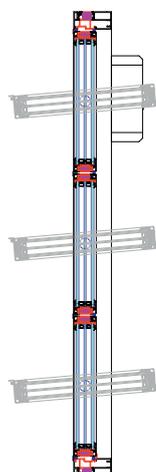
Ouverture/Fermeture pneumatique



Ouverture/Fermeture à manivelle



Ouverture/Fermeture à levier

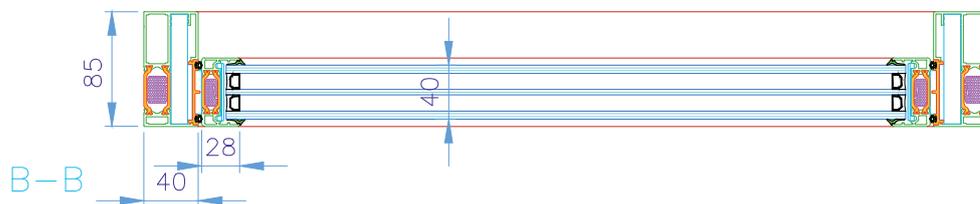
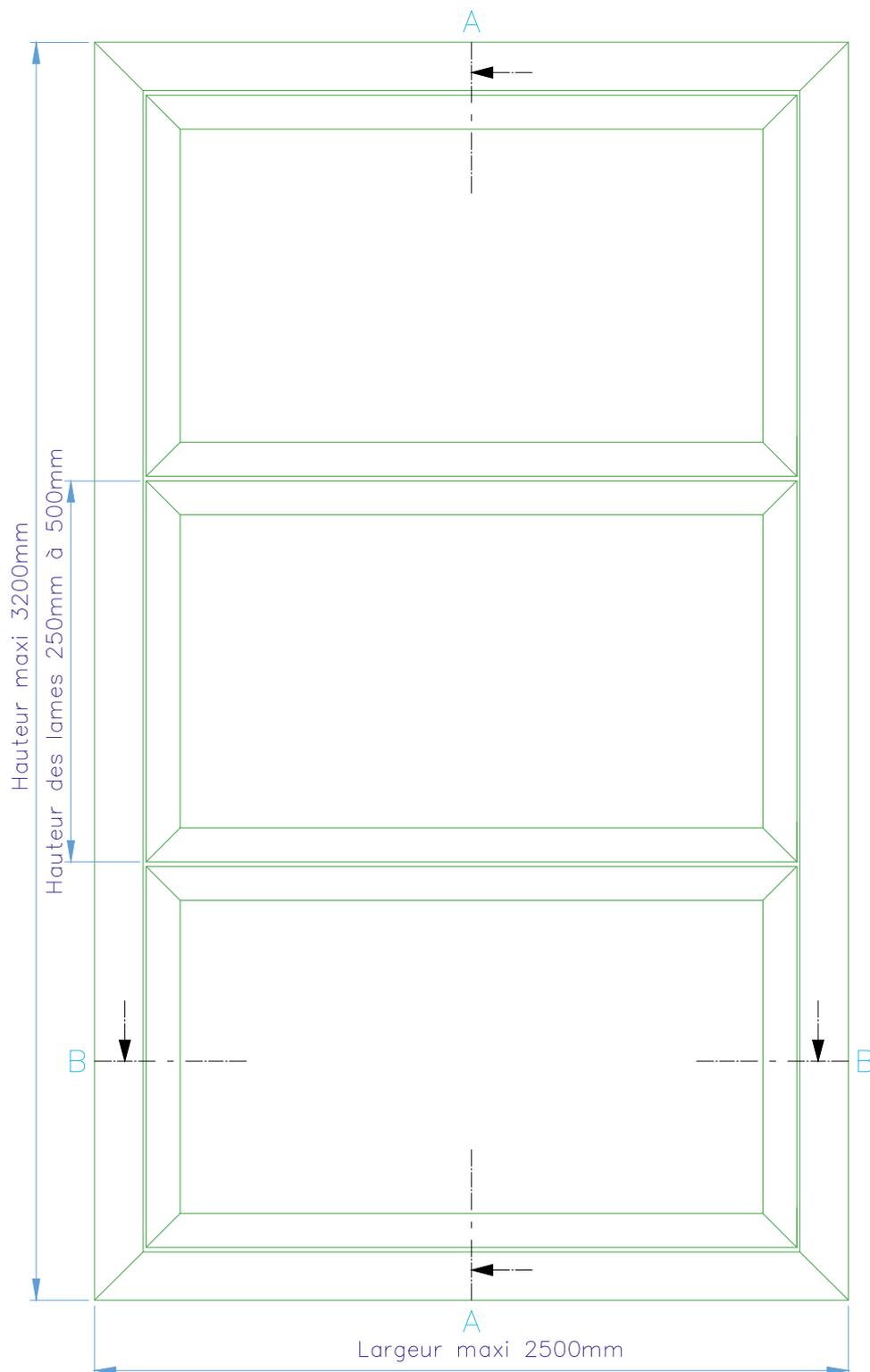
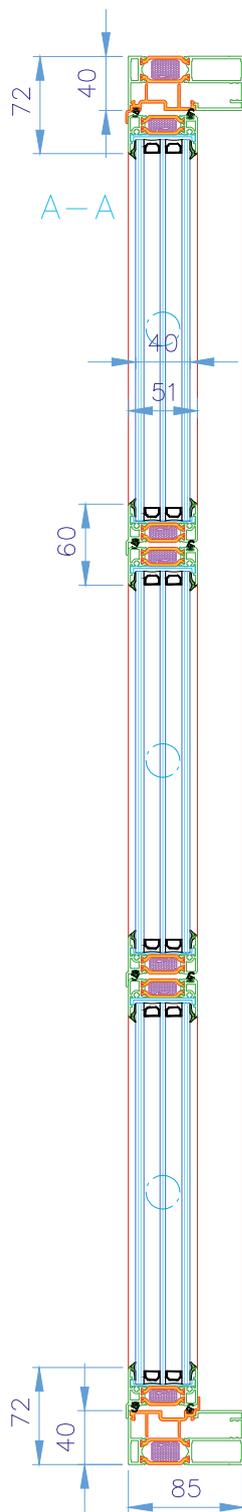


Ouverture/Fermeture électrique 230V AC

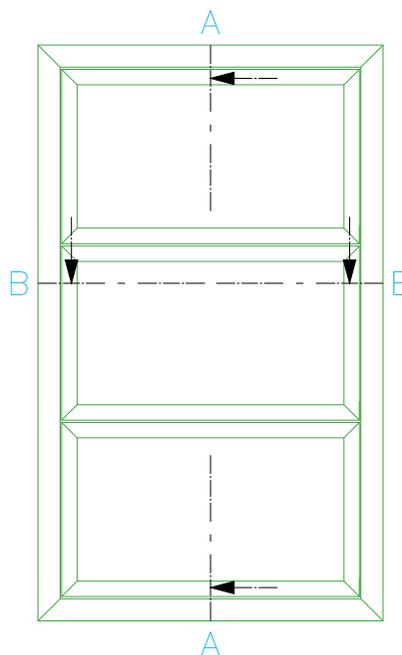
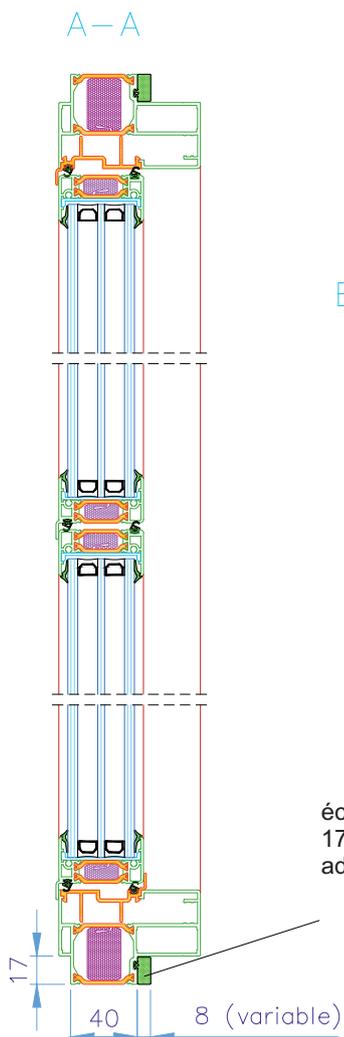
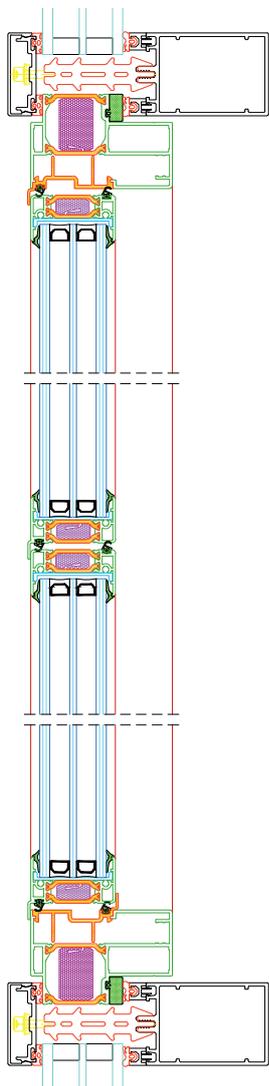
Moteur WSS

Alimentation- puissance	230V AC / 46 W
Vitesse d'ouverture	1.4 mm/s
Vitesse de fermeture	1.4 mm/s
Boîtier	Acier inoxydable V2A
Raccordement	Câble en silicone de 2.5m
L x h x (P) en mm	34 x 195 x 71

Adaptation profil 40_0



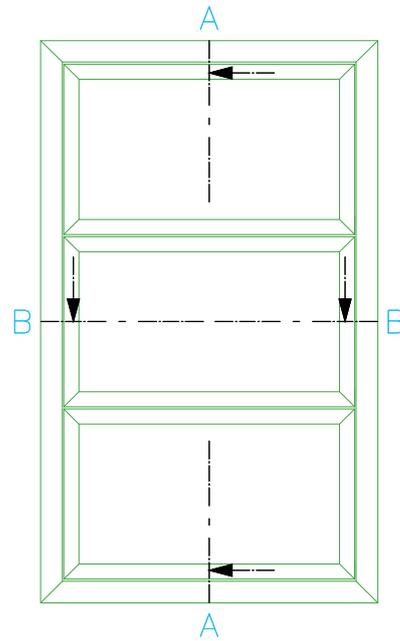
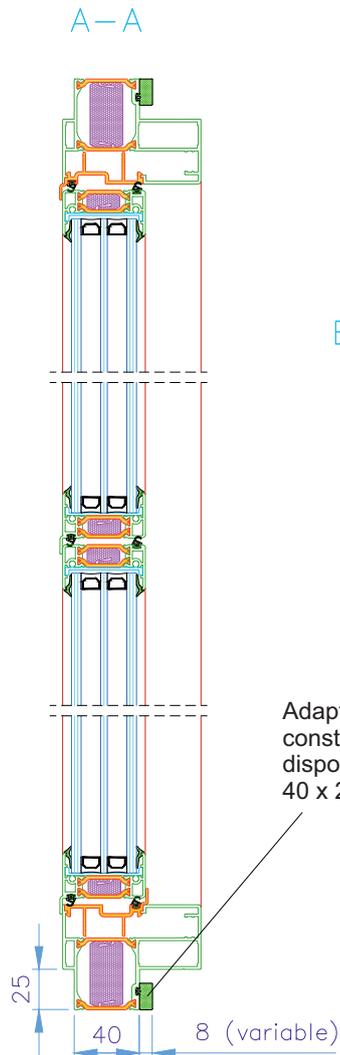
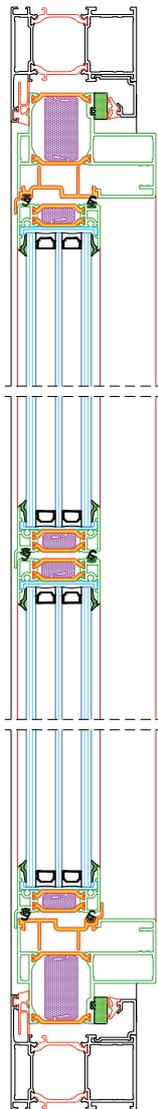
Adaptation profil 17/20



échantillon pour montage dans un système de fenêtre
17 x 40 mm
adaptateur + bande supplémentaire EPDM de 8 mm



Adaptation profil 30/32



Adaptateur à rupture thermique 25 x 40 mm s'adapte à la construction des fenêtres. toutes les épaisseurs disponibles
40 x 25 mm + 17 x 8 mm EPDM

