

Le châssis de façade à ventelles de type **FLW 24 /28** est composé de lames à rupture de pont thermique.

- Fenêtre à ventelles
- Ouverture et Fermeture type B
- Électrique
- Pneumatique
- Manuelle



Performances selon la norme NF EN12101-2 : 2003 
Conforme selon la norme NFS 619 37 - 1 - 7

Performances DENFC

Certification DENFC EN12101-2	1
Coefficient aerodynamique Cv max	0.61
Résistance aux charges vent Wlmax	3000
Résistance au feu	B 300-E
Fiabilité (<i>cycles O/F désenfumage / ventilation</i>)	Re 1000 / 10 000
Charge de neige	SL 0
Fiabilité (<i>basse température</i>)	T (-0.5°C)

Conception des cadres et lames

Composés de profils aluminium à rupture de pont thermique, leur assemblage est de type bord droit. Les profils sont jointés et vissés entre eux.

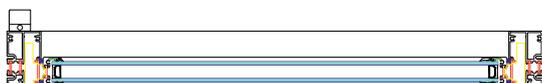
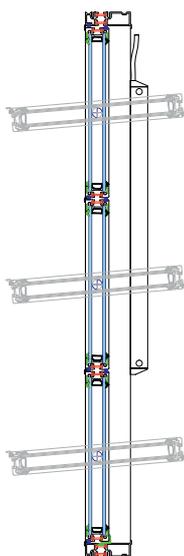
Les lames montage type coupe d'onglet utilisent des profils en aluminium extrudé à rupture de pont thermique. Un axe de rotation central raccordera la ventelle au système d'entraînement. Double vitrage ou panneau sandwich d'une épaisseur de 24 à 28 mm, monté sur joint EPDM.

Profils des cadres	Dormant horizontal 20 x 65 mm Dormant vertical 40 x 65 mm Meneau central 60 mm
Épaisseur d'une lame	24 mm / 28 mm
Hauteur d'une lame	170 mm à 350 mm
Largeur maxi cadre	2000 mm
Hauteur maxi cadre	3200 mm
Mouvement	Il est assuré par un système de pignon / crémaillère sans entretien intégré dans le montant du cadre. Ce principe breveté assure une précision de positionnement nécessitant un effort minimum.

Performances Thermique et Acoustique

Perméabilité à l'air EN 1026	Classe 4
Étanchéité à l'eau EN 1027	Classe 4A / 5A
Amortissement acoustique max	39 dB
Isolation thermique	Max 1.8 W/m²K

Moteur LDF



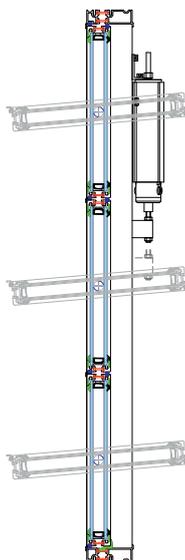
Ouverture/Fermeture électrique

- Utilisable pour l'évacuation des fumées, ainsi que pour la ventilation journalière.
- Force de poussée et de traction élevée, malgré des dimensions très réduites.
- Réglage de la force et de la position pour faire fonctionner deux moteurs synchrones.
- Moteur LDF à partir d'une hauteur de 600 mm (en dessous de cette côte, utiliser un moteur WSS).

Caractéristiques techniques

Alimentation	24V / 0.8 A
Vitesse d'ouverture	2.1 mm/s
Vitesse de fermeture	2.1 mm/s
Boîtier	Acier inoxydable V2A
Raccordement	Câble en silicone de 2.5m
L x h x (P) en mm	25 x 413 x 25
Poids	1.20 kg

Vérin pneumatique

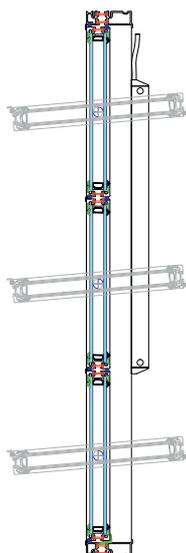


Ouverture/Fermeture pneumatique

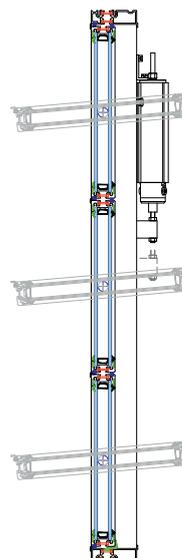
- Moteur avec vérin pneumatique
- Piston de 32 mm de diamètre
- Vérin à double effet
- Suspension et alimentation en air comprimé via raccord fileté orientable, selon version spécifique par le haut, en position médiane ou par le bas
- Côte de montage standard en mode suspension haute : 70 mm

Caractéristiques techniques

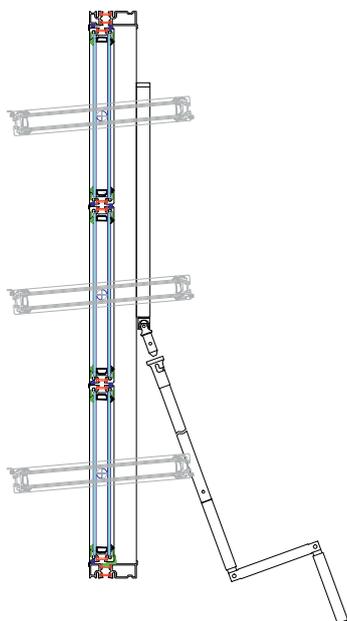
Tige de piston	Ø 12 mm
Corps de vérin	Aluminium
Pression de fonctionnement	6 - 10 bar
Poussée théorique sous 6 bar	env. 480 N
Pression admissible maxi.	60 bar
Effort maxi de poussée	6500 N



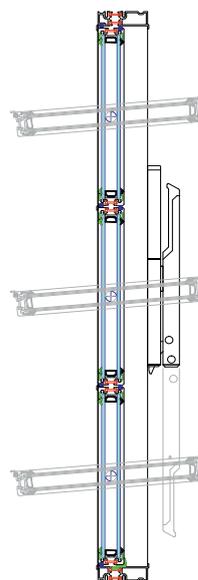
Ouverture/Fermeture électrique 24V DC



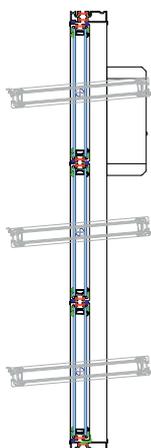
Ouverture/Fermeture pneumatique



Ouverture/Fermeture à manivelle



Ouverture/Fermeture à levier

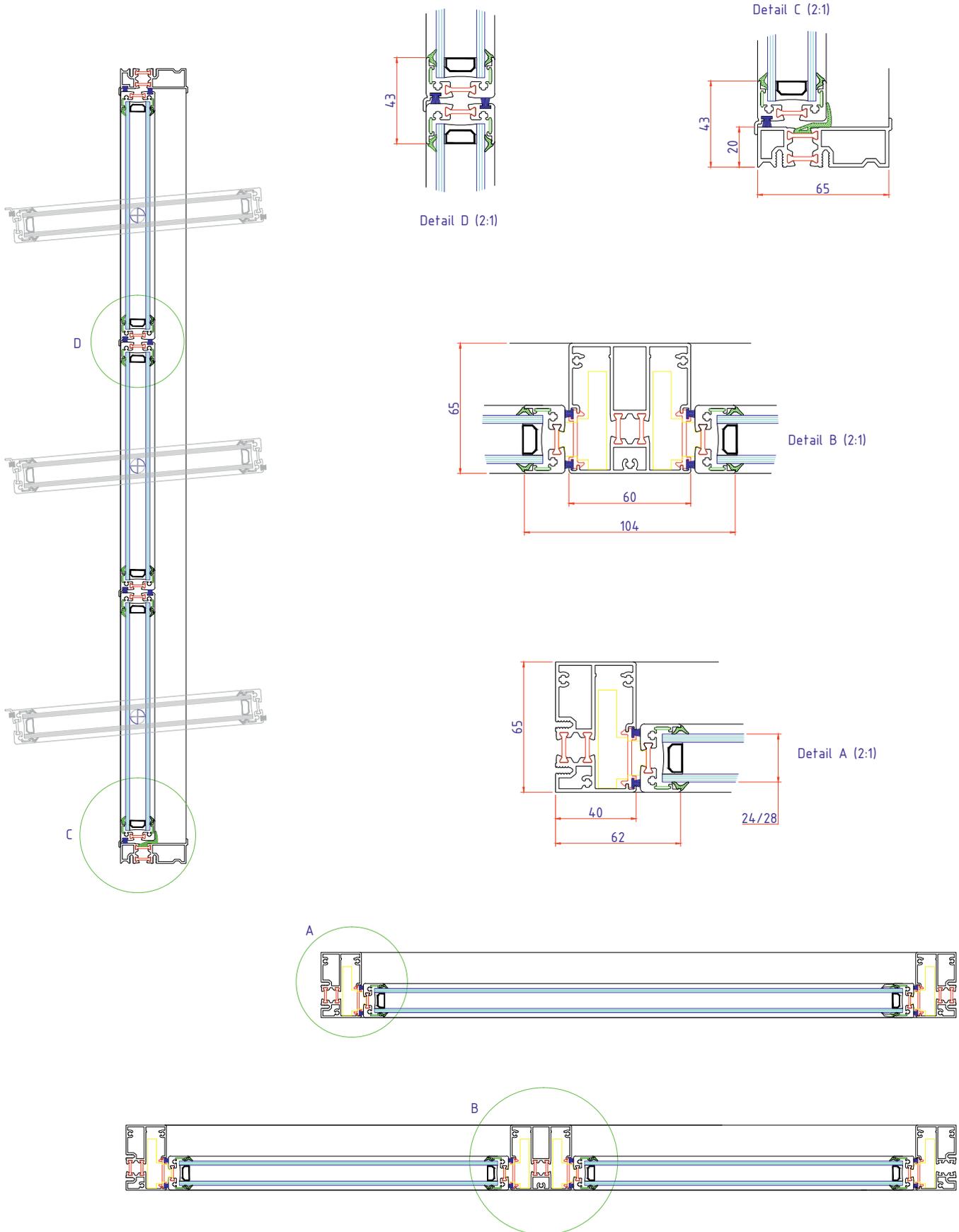


Ouverture/Fermeture électrique 230V AC

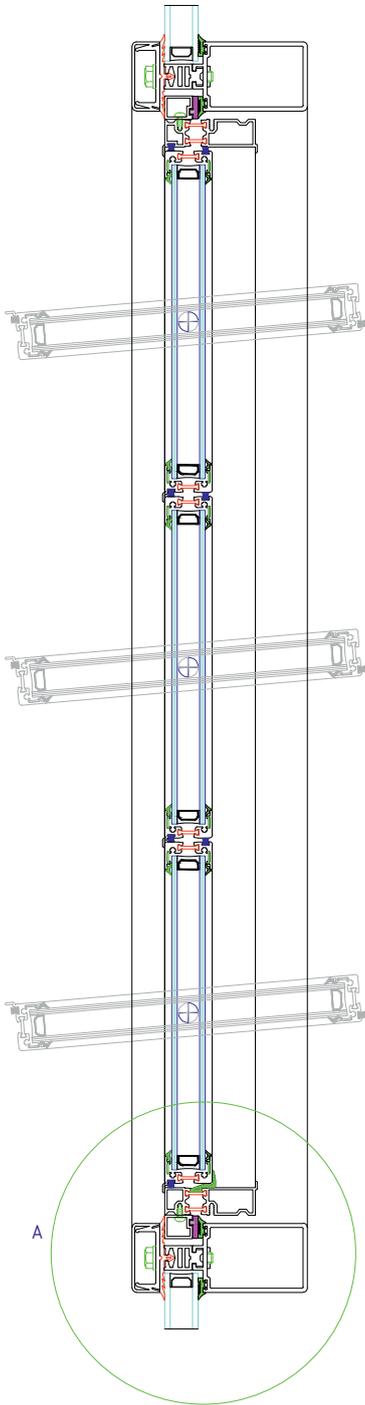
Moteur WSS

Alimentation- puissance	230V AC / 46 W
Vitesse d'ouverture	1.4 mm/s
Vitesse de fermeture	1.4 mm/s
Boîtier	Acier inoxydable V2A
Raccordement	Câble en silicone de 2.5m
L x h x (P) en mm	34 x 195 x 71

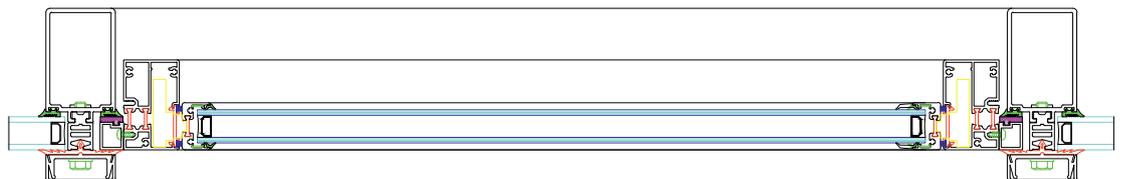
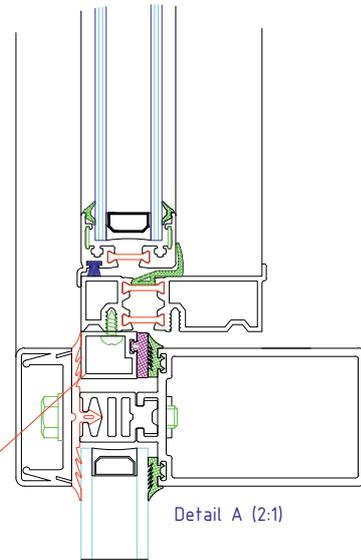
Adaptation profil 20/20



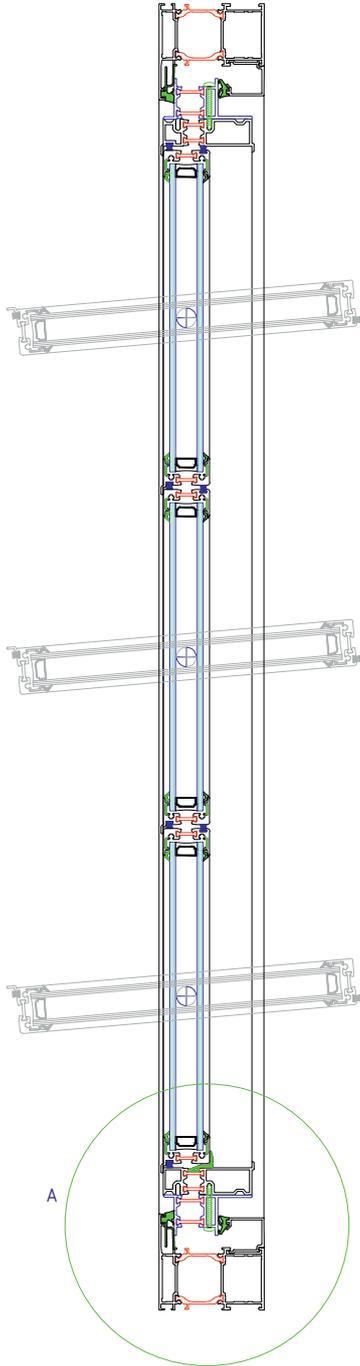
Adaptation profil 17/20



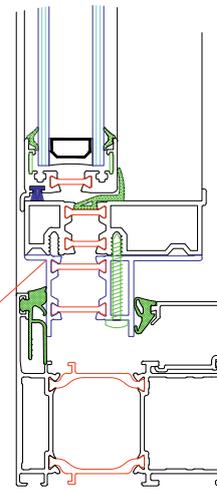
Adaptation profile Type A 17/20



Adaptation profil 30/32



Adaptation profil Type B 30/32



Detail A (2:1)

